

ТРУДНОГОРЮЧИЕ ГЕЛЬКОУТЫ ДУГАЛАК

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

гелькоут **ДУГАПОЛ ИН-900 ТГ** трудногорючий

ОПИСАНИЕ

Гелькоут ДУГАПОЛ ИН-900 ТГ - это высококачественный предускоренный трудногорючий гелькоут на базе смолы, изготовленной с использованием хлорэндикового ангидрида. Промышленно выпускается вариант, как для ручного нанесения (Н), так и для напыления (S). Цвет гелькоута выбирается по каталогу RAL, либо изготавливается по присланному вами ранее образцу.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Гелькоут обладает отличной термо – и химстойкостью при взаимодействии с широким спектром как щелочных, так и кислых сред. При использовании в производстве совместно с трудногорючими смолами (ДЕВИНИЛ 950 ТГ, ДЕВИНИЛ 950 ТГ2, ДУГАПОЛ Т-810) данный гелькоут обеспечивает трудногорючесть готового ламината.
- Ламинаты на основе этого гелькоута отличаются трудногорючестью (соответствуют требованиям ГОСТ 12.1.044-89) в сочетании с высокой прочностью и стойкостью к знакопеременным нагрузкам.
- Сбалансированные реологические свойства гелькоута обеспечивают удобство и легкость его нанесения как ручным способом, так и с помощью напыления. Не смотря, на высокую степень пигментирования и наполнения антипиренами гелькоут не стекает с вертикальных поверхностей при толщинах нанесенного слоя вплоть до 1000 мкм.
- Применяется для изготовления газоходов и дымоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатирующихся в условиях агрессивных сред и повышенных температур, а также химстойких емкостей. Производство различных изделий, как для внутренней отделки транспорта, так и самих несущих конструкций автомобильного, железнодорожного и электротранспорта, водного транспорта, спасательных капсул на судах и буровых платформах.

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ ПОСТАВКЕ

Наименование показателя	Показатель	Ед. измер.	Метод испытан.
Внешний вид	Не прозрачная жидкость		визуальный
Время гелеобразования при температуре (20±5) °С, 2% МЕКП-50%, мин	15-20	мин	методика ДУГАЛАК
Динамическая вязкость по Брукфильду RV 23°С, Скорость 50, Шпиндель 3. Вязкость для варианта ручного нанесения	5000-10000 (15000-30000)	мПа*с	ГОСТ 25271-93 ISO 2555-89
Температура вспышки	31	°С	ISO 3679
Усадка менее	2	%	ASTM D256-69
Массовая доля нелетучих веществ, %	70±4	%	ГОСТ 17537

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГЕЛЬКОУТА

Прочность при растяжении	60-70	МПа	ISO 527-1993
Удлинение	3-5	%	ISO 527-1993
Модуль упругости при растяжении	3000-3500	МПа	ISO 2555-89
HDT	70	°С	ISO 75-1993

СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Металлические ведра по 20кг (нетто).

УСЛОВИЯ И СРОК ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок хранения 3 месяца со дня изготовления.

Хранить в оригинальной упаковке в закрытом помещении при температуре не более 25°С, исключить попадание прямых солнечных лучей.

Перед применением хорошо перемешать.