

Ненасыщенные полиэфирные смолы ДУГАЛАК продукт высокого качества, произведенный в России на импортном оборудовании по Европейским стандартам

● СМОЛЫ ДЛЯ ИСКУССТВЕННОГО КАМНЯ



ДЕПОЛ ПД-100П

Предускоренная, среднеактивная
Основа: ортофталевая кислота
Нетиксотропированная.
Способ применения: литье
Область применения: искусственный камень, литьевой мрамор, полимер-бетонная сантехника.



ДЕПОЛ Х-230А

Предускоренная, среднеактивная
Основа: ортофталевая кислота
Нетиксотропированная.
Способ применения: литье
Область применения: искусств.камень, литьевой мрамор, сантехника.
Хорошая наполняемость. Прочная.



ДЕПОЛ БР-280

Непредускоренная, среднеактивная
Основа: изофталевая и ортофталевая кислоты. Тиксотропированная.
Способ применения: Bretonstone, вакуумное вибропрессование.
Производство плит разных толщин.
Низкая вязкость. Наполняемость.



ДЕПОЛ ИН-200

Предускоренная, нетиксотропированная
Основа: изофталевая кислота.
Модифицирована метилметакрилатом
Способ применения: Solid Surface
Область применения: искусств. камень столешницы, сантехника, декоративные изделия. Высокая плотность сшивки.

● СМОЛЫ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ (ПРОИЗВОДСТВО СТЕКЛОПЛАСТИКОВ)



ДЕПОЛ П-120ПТ

Предускоренная, среднеактивная.
Основа: ортофталевая кислота.
Тиксотропированная.
Способ применения: ручное формование и напыление.
Область применения: производство стеклопластиков.



ДЕПОЛ П-150ПТ

Предускоренная, среднеактивная
Основа: орто-терефталевая кислоты.
Тиксотропированная. Водостойкая.
Способ применения: ручное формование напыление, намотка.
Область применения: производство стеклопластиков, формовка, намотка.



ДЕПОЛ П-160ПТ

Предускоренная, высокорективная
Основа: орто-терефталевая кислоты.
Тиксотропированная. Атмосферостойкая.
Способ применения: ручное формование и напыление.
Область применения: производство стеклопластиков.



ДЕПОЛ С-180ПТ (DCPD)

Предускоренная, среднеактивная.
Основа: дициклопентадиен (DCPD).
Тиксотропированная. Малая усадка.
Способ применения: ручное формование и напыление.
Область применения: производство автокомпонентов, судостроение.

Ненасыщенные полиэфирные смолы ДУГАЛАК продукт высокого качества, произведенный в России на импортном оборудовании по Европейским стандартам

● СМОЛЫ ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ АКРИЛОВОГО И АБС/ПММА ЛИСТА



ДЕПОЛ АС-207А

Предускоренная, с введенным белым пигментом, низкая эмиссия стирола. Тиксотропированная, низкой вязкости. Позволяет вводить в систему до 70% мела. Способ применения: напыление. Область применения: армирование АБС и ПММА листов в системе: смола + ровинг



ДЕПОЛ АС-207 TNB

Предускоренная, с введенным белым пигментом, низкий экзотермический пик, Тиксотропированная, низкой вязкости. Позволяет вводить в систему до 50% мела. Способ применения: напыление. Область применения: армирование АБС и ПММА листов: смола + ровинг + наполн.



ДЕПОЛ АС-207 TNBT

Предускоренная, с введенным белым пигментом, низкая эмиссия стирола, Тиксотропированная, низкой вязкости. Позволяет вводить до 100% мела. Способ применения: напыление. Область применения: армирование АБС и ПММА листов: смола + ровинг + наполн.



ДЕПОЛ АС-208 DCPD

Предускоренная, с введенным белым пигментом, низкая эмиссия стирола, Тиксотропированная, средней вязкости. Основа: дициклопентадиен. Способ применения: напыление. Область применения: армирование АБС и ПММА листов: смола + ровинг.

● СМОЛЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ (RTM, FLEX MOLDING, ПУЛТРУЗИЯ)



ДЕПОЛ СР-700 РМГ

Предускоренная, низкой вязкости. Основа: орто-терефталевая. Способ применения: RTM, Light RTM. Область применения: пр-во стеклопластиков методом RTM, Light RTM, Flex Molding с использованием стекломатов повышенной плотности.



ДЕПОЛ X-300, X-305, X-310

Нетиксотропная, непредускоренная, без усадочная, высоко(X-310) и средне(X-300) реактивная, повышенной вязкости (X-310). Основа: изофталевая (X-300 и X-310) и терефталевая (X-305) кислота. Способ применения: пултрузия. Область применения: пр-во профилей круглого, многоугольного сечения (X-300)



ДЕПОЛ X-380 DCPD

Непредускоренная ненасыщенная полиэфирная смола. Основа: дициклопентадиен DCPD. Способ применения: пултрузия. Область применения: производство профилей различного сечения



ДЕПОЛ СД-060

Непредускоренная, высокореактивная, нетиксотропированная, средней вязкости. Основа: малеиновый ангидрид и гликоли. Способ применения: SMC/BMC технологии. Область применения: изготовление SMC / BMC компаундов и премиксов

Ненасыщенные полиэфирные смолы ДУГАЛАК продукт высокого качества, произведенный в России на импортном оборудовании по Европейским стандартам

● СМОЛЫ ДЛЯ БЕСПРЕРЫВНОЙ И ПЕРИОДИЧЕСКОЙ НАМОТКИ



ДЕПОЛ ПА-600

Непредускоренная, среднереактивная
Основа: ортофталевая кислота и полиэтилентерефталат.
Нетиксотропированная.
Способ применения: намотка
Пр-во стеклопласт. труб и емкостей.
Подходит под питьевую воду. Кварц.



ДЕПОЛ ПА-600К

Предускоренная, среднереактивная
Основа: ортофталевая кислота и полиэтилентерефталат.
Тиксотропированная.
Способ применения: намотка, формовка, ламинация.
Пр-во стеклопласт. труб и емкостей.



ДЕПОЛ ПА-600М

Предускоренная, высокорективная
Основа: ортофталевая кислота.
Нетиксотропированная.
Способ применения: намотка.
Пр-во стеклопластиковых труб и емкостей. Возможность использовать при температуре в цеху +15С.



ДЕПОЛ X-400

Непредускоренная, среднереактивная
Основа: изофталевая кислота.
Нетиксотропированная.
Способ применения: намотка.
Химстойкие пластики в топливных хранилищах, емкости и трубопроводы с агрессивной средой. Питьевая вода.

● СМОЛЫ ЭПОКСИВИНИЛЭФИРНЫЕ ХИМСТОЙКИЕ



ДЕВИНИЛ 910

Непредускоренная, эпоксивинилэфирная.
Основа: Бисфенол А
Способ применения: ручное формование, напыление, намотка.
Область применения: производство газоходов, дымоходов, вентиляционных зонтов, эксплуатируются в агрессивных средах



ДЕВИНИЛ 911

Непредускоренная, эпоксивинилэфирная.
Основа: Бисфенол А
Способ применения: напыление, намотка, RTM-технология
Область применения: производство химстойких емкостей, трубопроводов как лайнера. Комбинации с конструкционными смолами



ДЕВИНИЛ 915

Непредускоренная, эпоксивинилэфирная.
Основа: Бисфенол А
Способ применения: ручное формование, напыление, намотка, RTM-технологии.
Область применения: производство газоходов, дымоходов, вентиляционных зонтов, емкостей - в агрессивных средах



ДЕВИНИЛ 920

Непредускоренная, эпоксивинилэфирная.
Основа: новолачная смола
Способ применения: ручное формование, напыление, намотка.
Область применения: производство газоходов, дымоходов, емкостей, труб - в агрессивных средах и повышенных температурах

Ненасыщенные полиэфирные смолы ДУГАЛАК продукт высокого качества, произведенный в России на импортном оборудовании по Европейским стандартам

● СМОЛЫ ТРУДНОГОРЮЧИЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ И ВИНИЛЭФИРНЫЕ



ДЕПОЛ Т-800

Непредускоренная, среднеактивная
Наполненная
Основа: ортофталевая кислота
Способ применения: ручное формование
Область применения: производство огнестойких стеклопластиков



ДЕПОЛ Т-810

Непредускоренная, наполненная
Тиксотропированная
Основа: хлорэндиковый ангидрид
Способ применения: ручное формование
Область применения: интерьеры и экстерьеры жд транспорта, газоходы



ДЕПОЛ Т-950ТГ

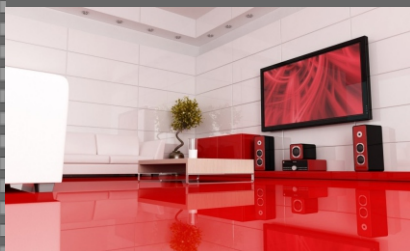
Трудногорючая, непредускоренная, бромированная, эпоксивинилэфирная
Способ применения: р/формование
Область применения: дымоходы, газоходы, химстойкие емкости, элементы внутренней, наружной отделки транспорта, несущие части электротрансп.



ДЕПОЛ Т-950ТГ2

Трудногорючая, предускоренная, бромированная, эпоксивинилэфирная
Способ применения: р/формование
Область применения: элементы экстерьера, интерьера водного, ж/д, автотранспорта, спасательных капсул на судах и буровых платформах.

● ГЕЛЬКОУТЫ



ИН-300 S/Н бесцветный

Декоративное покрытие на основе полиэфирной смолы на базе ортофталевой кислоты.
Ручное нанесение Н, распыление S.
Область применения: производство наливных полов, стеклопластиковых изделий



ИН-500 S/Н бесцветный

Декоративное покрытие на основе полиэфирной смолы на базе изофталевой кислоты, модифицирован неопентилгликолем и метилметакрилатом.
Ручное нанесение Н, распыление S.
Область применения: пр-во сантехнических изделий, стеклопластиков, подверженных атмосферным воздействиям.



ИН-700 S/Н бесцветный

Гелькоут на изофталевой основе, модифицирован неопентилгликолем с введенными УФ-стабилизаторами и УФ-фильтрами.
Ручное нанесение Н, распыление S.
Область применения: пр-во лодок и пр. плавсредств, бассейнов и т.п. изделий, имеющих постоянный контакт с водой, УФ



ДЕПОЛ ИН-900ТГ

ТРУДНОГОРЮЧИЙ ГЕЛЬКОУТ
Наполненный предускоренный трудногорючий гелькоут на базе смолы, изготовленной с использованием хлорэндикового ангидрида.
Ручное нанесение, напыление.
Область применения: пр-во трудногорючих стеклопластиков, элементов экстерьера и интерьера авто, жд и водного транспорта

Ненасыщенные полиэфирные смолы ДУГАЛАК продукт высокого качества, произведенный в России на импортном оборудовании по Европейским стандартам

● СМОЛЫ ДЛЯ ИСКУССТВЕННОГО КАМНЯ



ДЕПОЛ ПД-100П

Предускоренная, нетиксотропированная, средней вязкости среднереактивная, с повышенной эластичностью, на основе ортофталевой кислоты.
Способ применения: литье
Область применения: искусственный камень, литьевой мрамор, полимербетонная сантехника, столешницы.



ДЕПОЛ Х-230А

Предускоренная, нетиксотропированная, средней вязкости, низкореективная, на основе ортофталевой и терефталевой кислот.
Способ применения: литье
Область применения: искусственный камень, литьевой мрамор, полимербетонная сантехника, столешницы.
Хорошая наполняемость, ударопрочная.



ДЕПОЛ БР-280

Непредускоренная, тиксотропированная, среднереактивная, на основе комбинаций изофталевой и ортофталевой кислот.
Способ применения: Bretonstone, вакуумное вибропрессование.
Производство плит разных толщин.
Низкая вязкость. Хорошая наполняемость.



ДЕПОЛ ПА-600А

Предускоренная, нетиксотропированная, среднереактивная, на основе ортофталевой кислоты и полиэтилентерефталата
Способ применения: литье
Область применения: искусственный камень, полимербетонная сантехника.



ДЕПОЛ П-460

Непредускоренная, нетиксотропированная, среднереактивная, на основе ортофталевой кислоты.
Способ применения: литье
Область применения: наливные полы, полимербетонная сантехника.



ДЕПОЛ ИН-200 (прозрачная)

Предускоренная, нетиксотропированная, на основе изофталевой кислоты.
Модифицирована метилметакрилатом.
Способ применения: Solid Surface
Искусственный камень, столешницы, сантехника