

НЕНАСЫЩЕННЫЕ ПОЛИЭФИРНЫЕ СМОЛЫ ДУГАПОЛ
ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ / ДЛЯ АРМИРОВАНИЯ АБС / ПММА

ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА ПРОДУКТА

Смола ДУГАПОЛ С-208 Т

ОПИСАНИЕ

Предускоренная тиксотропированная средней вязкости смола на основе дициклопентадиена (DCPD).

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Высокая реакционная способность.
Обеспечивает хорошую адгезию ко всем видам АБС/ПММА листов.
Быстрый набор жесткости.
Хорошо смачивает стекловолокно.
Пониженная усадка.
Малая эмиссия стирола.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Применяется для армирования АБС / ПММА листов при изготовлении ванн, душевых поддонов.
Перед использованием тщательно перемешать в течение нескольких минут до однородного состояния материала.

СЕРТИФИКАТЫ

Информация о полученных сертификатах и паспортах безопасности на смолу размещена в разделе «Сертификаты» на сайте компании dugalak.kz

ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА В ЖИДКОМ СОСТОЯНИИ

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
Внешний вид	Жидкость без посторонних включений	–	Визуально
Массовая доля нелетучих веществ	55 – 70	%	По ГОСТ 31939 и НД на материал
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм	60 – 130	с	По ГОСТ 8420 и НД на материал
*Время желатинизации при температуре (20,0±0,5) °С	10 – 35	мин	По ГОСТ 22181 метод С2 и НД на материал
Динамическая вязкость по Брукфильду при температуре (23,0±0,5) °С шпиндель 2, скорость 12	400 – 1300	мПа*с	По ГОСТ 25271 и НД на материал
Индекс тиксотропии	1,5 – 3,0	–	По НД на материал
Плотность при температуре (20,0±0,5) °С	1,05 – 1,15	г/см ³	ГОСТ 18329, ГОСТ 31992.1 и НД на материал

*Время желатинизации при температуре (20,0 ±0,5) °С: 100 грамм материала + (1,0 - 2,0) грамма инициатора

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА СМОЛЫ В ОТВЕРЖДЕННОМ СОСТОЯНИИ

Показатель	Значение	Единицы измерения	Метод испытания
**Температура изгиба под нагрузкой (HDT)	54,8	°C	ГОСТ 12021 (ISO 75-2)
Твёрдость по Барклоу	35	-	ГОСТ Р 56761
Прочность при разрыве	52	мПа	ГОСТ 34370
Модуль упругости при растяжении	3750	мПа	ГОСТ 34370
Относительное удлинение	2	%	ГОСТ 34370
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	82	мПа	ГОСТ 4648
Модуль упругости при изгибе	3964	мПа	ГОСТ 4648
Относительная деформация изгиба	2	%	ГОСТ 4648

***Условия постотверждения: выдержка 24 часа при комнатной температуре, далее 4 часа при температуре 80°C*

УПАКОВКА

Ведро - 20кг.

Двугорлые металлические бочки - 220кг.

Полиэтиленовые евро-кубы (IBC) - 1100кг.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК И УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Гарантийный срок - 3 месяца в оригинальной невскрытой упаковке при температуре не более 25°C.

Материал должен храниться в темном и сухом месте.

При повышении температуры гарантийный срок уменьшается.

Гарантийный срок стиролсодержащих ненасыщенных полиэфиров значительно сокращается при воздействии света.

При несоблюдении условий транспортирования и хранения, свойства смолы могут изменяться!

Хранить только в 100% светонепроницаемой таре.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Беречь от любых возможных источников воспламенения, направленного тепла, чрезмерного нагревания, попадания искр, статического электричества, воздействия открытого огня и т.п.

Строго запрещается курить рядом с местом хранения материалов!

Хранить отдельно от растворителей, кислот, пероксидов, солей металлов и прочих окисляющих химических веществ.